

**RUEDA DE
CONEXIONES
CTi
LATAM**

Noviembre 05 al 07 de 2024

PORTAFOLIO
DESARROLLOS TECNOLÓGICOS

AGRO



Lideran:

cedia

CREEAS
LA LIBERTAD

**CÁMARA de COMERCIO
de LA LIBERTAD**

HubTec

mells

Metxi

Tecnova

UNIVERSIDAD ADOLFO IBÁÑEZ

UC

**UNIVERSIDAD
DEL CARIBE
PANAMÁ**

**UNIVERSIDAD
DE CHILE**

**Universidad Nacional
Autónoma de México**



AGROBIOTECH

Nivel de madurez
TRL - 5

Descripción

Método para mejorar las condiciones nutricionales de los cultivos de papa y tomate, utilizando microorganismos beneficiosos en la rizosfera de las plantas, requiriendo menos fertilizante añadido y mejorando los rendimientos de los cultivos.

¿Qué resuelve?

Método capaz de reducir el uso de fertilizante a la mitad y a la vez, aumentar el rendimiento de los cultivos de papas y tomate.



Propuesta de valor

Nuestra solución permite mejorar el rendimiento de cultivos de papa y tomate mientras reduce la cantidad de fertilizante necesario. Esto no solo optimiza el uso de recursos, sino que también contribuye a una agricultura más sostenible, asegurando un mayor aprovechamiento del terreno y una producción más eficiente.

Beneficios

- 1

Las plantas mostraron un crecimiento de un 25% mayor en altura y/o diámetro al reducir en 50% la cantidad de fertilizante
- 2

El número de tomates incrementó en al menos un 30%
- 3

Plantas tratadas presentan cuatro veces mayor resistencia a ataques de hongos

¿Qué buscamos?

Buscamos inversionistas que nos permitan elevar el TRL a un nivel de aplicación real.
Licenciar

Áreas de aplicación

- Industria Agraria
- Cultivos agrícolas y árboles frutales

Luis Nilo Ugarte
luis.nilo@uai.cl
+56962184656



Lideran:





RUEDA DE
CONEXIONES
CTi
LATAM

ALGA + PLUS FERTILIZANTE ECO - NATURAL

Nivel de madurez
TRL - 9

Descripción

Alga + Plus es un Fertilizante foliar eco natural elaborado a base de macro y micro algas, que contienen una gran cantidad de proteínas, aminoácidos y fitohormonas naturales, las que aprovechamos para corregir las deficiencias nutricionales de las plantas en los diferentes sistemas de cultivo; obteniendo beneficios como: el crecimiento vigoroso, raíces con mayor longitud y ramificación, resistencia a los efectos climáticos y ataques de las plagas, aumento y uniformidad en el tamaño del fruto, entre otros. En su producción no se utiliza productos químicos disminuyendo el riesgo de contaminación ambiental.

¿Qué resuelve?

El problema que comparten los agricultores es la baja producción y calidad de sus cultivos provocándoles una pérdida económica. Las plantas son susceptibles a problemas nutricionales causados por cambios fisiológicos, biológicos y/o químicos; por tal motivo el agricultor tiene la necesidad de adquirir complementos nutricionales. Alga + Plus impacta en la economía del agricultor al mejorar la producción y calidad de los cultivos, además promueve la reducción del uso de fertilizantes químicos.



Propuesta de valor

Alga + Plus es un fertilizante foliar eco natural que contiene gran cantidad de proteínas, aminoácidos y en su producción no se utilizan productos químicos. El alto contenido de proteínas, aminoácidos y fitohormonas ayudan al crecimiento de cualquier tipo de cultivo.

Alga + Plus impacta en la economía del agricultor al mejorar la producción y calidad de los cultivos, promueve la reducción del uso de fertilizantes químicos incentivando al agricultor en consumir productos con menor impacto ambiental.

Beneficios

1

Social:

Generar puestos de empleo. Promovemos una agricultura más saludable y segura para los consumidores, al reducir el uso de químicos que podrían entrar en la cadena alimentaria, ofreciendo productos más limpios y seguros

2

Económico:

Mayor productividad a bajo costo, Al tener bajo costo es accesible para todos los agricultores. Reduce la necesidad de aplicaciones frecuentes, lo que genera ahorros a largo plazo.

3

Ambiental:

Al ser completamente eco natural y biodegradable, minimiza la contaminación de suelos y aguas subterráneas. aporta a la agricultura ecológica y no contamina el medio ambiente, reduce el riesgo de efectos nocivos asociados con los fertilizantes sintéticos.

4

Optimización del rendimiento agrícola:

Mejora el crecimiento de las plantas de manera natural, aumentando la calidad y cantidad de la producción, lo que puede traducirse en mayores ingresos para los agricultores.

5

Aumenta la biodiversidad:

Fomenta un ecosistema agrícola más equilibrado al no afectar negativamente a insectos beneficiosos, microorganismos y vida silvestre

6

Innovador:

Es un producto a base de Macro y Microalgas. Aumenta la fertilidad del suelo a largo plazo al promover la actividad microbiana y mejorar la estructura del suelo, lo que conduce a mejores rendimientos y una mayor capacidad de retención de agua

¿Qué buscamos?

Socios en el sector agroindustrial para poder impulsar e introducir el producto al mercado nacional.

Nuevos aliados del sector industrial que quieran transformar sus residuos en producto de valor para uso agroindustrial.

Áreas de aplicación

Sector
Agropecuario

Sector
Agroindustrial

Sector Industrial

Luis A. Cabanillas Ch.
Cel. 51 959404080
solutionagro@hotmail.com



Lideran:





BIOKILLATTA

Nivel de madurez
TRL - 8

Secreto industrial

Descripción

Es un bioformulado de uso agrícola en forma de cebo granulado a base de los hongos *Trichoderma harzianum* y *Beauveria bassiana*, con características atrayentes y excipientes que mejoran la atracción y efectividad para los insectos, y cuya principal función es la acción insecticida-fungicida diseñado para el control de hormigas cortadoras de hojas del género *Atta* spp.

¿Qué resuelve?

La tecnología disminuye la población de las hormigas cortadoras de hojas en sistemas agrícolas afectados. Además, la especificidad y forma de aplicación reduce la contaminación ambiental protegiendo el agua, el suelo, los alimentos y al hombre de las aplicaciones que se realizan por nebulización de los nidos.



Propuesta de valor

Un bioformulado desarrollado con hongos entomopatógenos y antagonistas *Trichoderma harzianum* y *Beauveria bassiana*, atrayentes y excipientes y que ofrece una acción insecticida y fungicida de fácil cargue por las hormigas cortadoras. Biokillatta es una alternativa al uso de químicos de síntesis como Fipronil y clorpirifos tóxicos para humanos. Biokillatta contribuye con preservar la biodiversidad. Es un producto específico para hormiga arriera y su modo de aplicación y característica no afecta otras especies.

Beneficios

1

Control de plagas eficaz y sostenible: acción insecticida y fungicida que controla hormigas cortadoras de hojas del género *Atta* spp. No causa resistencia en organismos plaga y puede aplicarse con otros productos insecticidas.

2

Beneficios ecológicos y sostenibilidad: favorece el manejo bioecológico de los cultivos y permanece en el medio como parte integral de un ecosistema.

3

Protección de organismos benéficos: la formulación en cebo con atrayentes focaliza la actividad en plagas específicas, protegiendo la fauna benéfica, incluidos polinizadores e insectos parasitoides que ayudan en la regulación de plagas.

¿Qué buscamos?

Alianzas comerciales y de cooperación para la distribución y comercialización del producto a nivel nacional e internacional

Áreas de aplicación

Sistemas agrícolas donde impacte negativamente la hormiga cortadora como: forestales, café, aguacate, cítricos, hortalizas, cacao entre otros

Tecnova
portafolio@tecnova.org



Lideran:





BIOMATERIALES ACTIVOS CON CARACTERÍSTICAS DE ATMÓSFERA MODIFICADA PARA CONSERVACIÓN DE FRUTOS FRESCOS

Nivel de madurez
TRL - 5

Descripción

Desarrollar empaques biodegradables activos con atmósfera modificada a partir de residuos agroindustriales. Estos empaques prolongan la frescura de los frutos frescos de exportación, reducen el uso de plásticos y favorecen la sostenibilidad. Al controlar gases internos, mejoran la vida útil del producto, impulsando una economía circular y menor impacto ambiental.

¿Qué resuelve?

La conservación de frutos frescos de exportación mediante empaques biodegradables activos con atmósfera modificada, elaborados a partir de residuos agroindustriales. Estos empaques prolongan la vida útil de los productos y reducen la contaminación ambiental al disminuir el uso de plásticos convencionales, promoviendo una solución sostenible y eficiente.



Propuesta de valor

Nuevos empaques activos de bajo costo elaborados a partir de residuos agroindustriales para conservación de frutos frescos de exportación

Beneficios

1

Sostenibilidad y aprovechamiento de residuos: El uso de residuos agroindustriales como materia prima reduce el desperdicio y fomenta la economía circular. Al reciclar subproductos, se disminuye la dependencia de materiales no renovables, promoviendo prácticas más sostenibles en la industria

2

Extensión de la vida útil de los productos: Los empaques activos ayudan a regular la atmósfera interna del envase, prolongando la frescura de los frutos por la presencia de antioxidantes y nanopartículas biocidas. Esto resulta en una mayor vida útil de los productos, reduciendo pérdidas durante el transporte y asegurando que los frutos lleguen en óptimas condiciones a mercados internacionales.

3

Reducción de costos: Al utilizar residuos agroindustriales de bajo costo, los empaques resultan más económicos que las soluciones tradicionales. Esto favorece la competitividad en los mercados de exportación, permitiendo a las empresas ofrecer productos frescos con un menor impacto en sus márgenes de producción y comercialización.

¿Qué buscamos?

El proyecto busca extender la vida útil de frutos frescos mediante empaques sostenibles de bajo costo, reutilizando residuos agroindustriales para mejorar competitividad y reducir el impacto ambiental.

Áreas de aplicación

- Industrias alimentarias
- Sector Agroindustrial
- Exportación de berries

Dr. Luis Manuel Angelats Silva
langelatss@upao.edu.pe
+51 976361688



Lideran:





BIONANOAXUS

Nivel de madurez
TRL - 8

Patente
No. NC2022/0007166

Descripción

Es un aditivo inhibidor de hongos y bacterias fitopatógenas que causan contaminación en cultivos de frutas, verduras y flores, otorgando un efecto protector a las superficies en las que es aplicado. Posee actividad comprobada contra bacterias del género *Bacillus* (*Bacillus subtilis*, *Priestia megaterium* y *Bacillus amyloliquefaciens*); bacterias entéricas y patógenas (*Escherichia coli*, *Salmonella enteritidis* y *Campylobacter*); y bacterias con aplicaciones en biotecnología (*Serratia marcescens*, *Pseudomonas fluorescens* y *Streptomyces sp.*).

¿Qué resuelve?

Pérdidas en cultivos que pueden representar hasta el 60% debido a la presencia de contaminantes como hongos y bacterias., Bionanoaxus surge como alternativa sostenible en concordancia con los ODS de las agenda 2030

Propuesta de valor

- Producto biocida, eficaz para la inhibición en el crecimiento de hasta el 99.99% en hongos y bacterias
- Validado por empresas aliadas nacionales e internacionales en sectores industriales como el avícola, agrícola y postcosecha
- No es un producto tóxico para quienes los aplican.
- Precio y dosis de aplicación son menores a los productos tecnológicos disponibles en el mercado nacional de biocidas.
- Respalados por un equipo de trabajo altamente calificado,
- Garantizamos asistencia técnica y la inocuidad de los productos, lo que nos permite llegar a mercados internacionales cumpliendo con las estrictas normas de exportación.

Beneficios

1

Inocuidad, de fácil aplicación, estabilidad.

2

No es corrosivo, protegiendo las superficies de contaminación microbiana en donde es aplicado.

3

Productos altamente tecnológicos.

4

Cumplimiento de las normas establecidas en mercados internacionales para la exportación de productos industriales.

5

Ambientalmente amigable por su ruta de síntesis biotecnológica, que extienden la vida útil de productos donde son aplicados.

6

Permite obtener resultados con concentraciones menores de aplicación, sin generar residuos químicos y efectos adversos a la salud de usuarios u otras especies del ambiente.

¿Qué buscamos?

Aliados comerciales para el establecimiento de canales de distribución y venta.

Áreas de aplicación

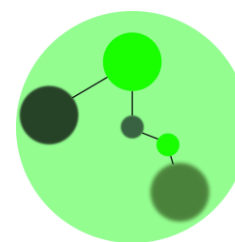
Bioinsumos: biofungicidas, biopesticidas y biofertilizantes para cosecha de frutas, verduras y flores.

Como recubrimiento para frutas y verduras en postcosecha.

En el sector agropecuario para la prevención de salmonelosis en nido de aves.

Tecnova

portafolio@Tecnova.org



A&T-BioNano

Lideran:

cedia

CREEAS

CÁMARA DE COMERCIO DE LA LIBERTAD

HubTec

mellis

Metxi

Tecnova

LA

UC

UNIVERSIDAD DEL CARIBE PANAMÁ

UNIVERSIDAD DE CHILE

Universidad Nacional Autónoma de México



BIOSUPRA

Nivel de madurez
TRL - 6

Patente

PCT/CL2020/050154
US17/784,797
EP20899708
BR112022011326
CL201903654

Descripción

BIOSUPRA es un nuevo biofungicida fotoactivo con eficacia demostrada contra *Botrytis cinérea* y *Penicillium digitatum*, las principales enfermedades fúngicas en vides y cítricos. BIOSUPRA aumenta la productividad de los cultivos, reduciendo patologías fúngicas sin los riesgos de los fungicidas convencionales. Ha demostrado más del 90% de eficacia en el control de patógenos en uvas y limones, posicionándose como una alternativa robusta frente a los estándares tanto convencionales como biológicos del mercado.

¿Qué resuelve?

Las enfermedades fúngicas en frutos generan pérdidas anuales que oscilan entre los \$100 y \$200M USD, esto junto con la creciente presión regulatoria sobre los pesticidas sintéticos vuelve imperativo encontrar alternativas a los fungicidas convencionales que sean eficientes y estén en línea con las exigencias globales.



Propuesta de valor

La propuesta de valor única de BIOSUPRA combina eficacia superior y un perfil ambientalmente más seguro, punto clave para las empresas que tienen que enfrentar el problema de la pudrición producto de enfermedades fúngicas en frutos.

Beneficios

- 1

Alta eficacia en el control de la pudrición (>90%).
- 2

Modos de acción ÚNICO en el mercado que no producen resistencias.
- 3

Basados en componentes naturales y no tóxicos.
- 4

Potenciados por luz natural y artificial.
- 5

100% compatible con métodos de aplicación estándar.

¿Qué buscamos?

Ampliar la red de aliados estratégicos y potenciales clientes.

Áreas de aplicación .Agrícola

Luciano Dibona
COO Photoactive Solutions SpA
Iddibona@uc.cl



Lideran:





BOLSOLUTION

Nivel de madurez
TRL - 3

Patente

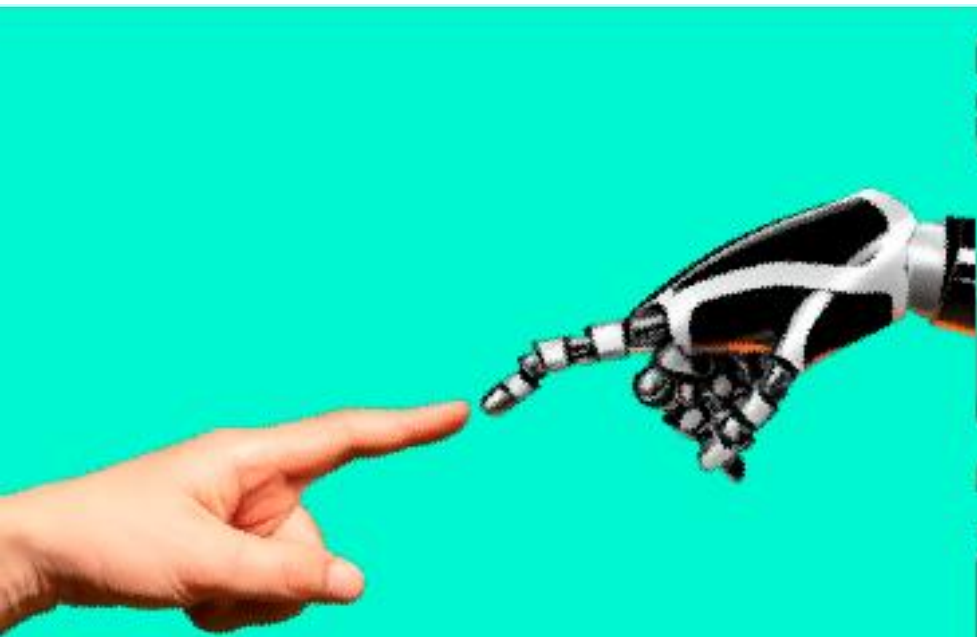
No cuenta con solicitud de patente. Estrategia de PI en desarrollo.

Descripción

BOLSOLUTION es un empaque flexible biodegradable apto para estar en contacto con alimentos, y que además extiende la vida útil de las carnes frescas en un 30%, sin afectar sus propiedades sensoriales. Utiliza polímeros y compuestos antimicrobianos de origen natural, mejorando la eficiencia del empaque y reduciendo el impacto ambiental.

¿Qué resuelve?

Las carnes frescas tienen una mayor calidad sensorial y valor comercial en comparación con las congeladas, pero su corta vida útil, causada principalmente por microorganismos deteriorantes, limita su llegada a mercados lejanos, causando pérdidas económicas y desperdicio. Además, la acumulación de plástico genera un gran impacto ambiental que contribuye al cambio climático.



Propuesta de valor

Elaboración, mediante procesos de extrusión, de un empaque primario flexible compostable, único para cada carne fresca, que logra extender en al menos un 30% de la vida útil de la carne sin afectar sus propiedades sensoriales.

Beneficios

1

Empaque que extiende la vida útil de carnes frescas sin afectar propiedades sensoriales, reduciendo el desperdicio alimentario y generando que la industria cárnica pueda llegar a mercados lejanos.

2

Alternativa compostable a los empaques tradicionales de polietileno, reduciendo el impacto ambiental de la industria.

3

Elaborado con productos de origen natural y materias primas renovables, que mejora la sostenibilidad de los empaques y atrae a consumidores conscientes del medio ambiente.

¿Qué buscamos?

Se espera contar con un aliado estratégico que cuente con infraestructura para el escalamiento de la tecnología. También se está buscando ampliar la red de aliados estratégicos de la industria del plástico. Adicionalmente, se busca conectar con potenciales clientes de la industria cárnica para avanzar en la validación de nuestros prototipos. Finalmente es pretende conectar con potenciales socios que tengan la disposición de co-desarrollar con nosotros y financiar parte del avance tecnológico

Áreas de aplicación

- Agroindustria
- Agropecuario
- Ganadera

Javiera Riveros Landeros
Jefa del proyecto Bolsolution
jriveros@fishextend.com



Lideran:



SISTEMA AUTOMÁTICO DE DESHIDRATACIÓN SOLAR

Nivel de madurez
TRL - 5

Patente
No. NC2017/0007948

Descripción

Estructura tipo marquesina con doble pared y dos cámaras. En la primera se calienta el aire y se reduce su humedad relativa, mientras que en la segunda se utiliza ese aire caliente para deshidratar los productos, el cual recircula de forma natural o forzada y se retira al ambiente cuando se satura de humedad. Para la automatización del proceso de deshidratado, el aire caliente se acumula en la parte alta de la marquesina, para lo cual las camas en las que reposa el material vegetal, se suben y bajan con motores lineales para regular la temperatura de secado.

¿Qué resuelve?

Las marquesinas tradicionales tardan entre 4 y 5 días para deshidratar plantas medicinales y aromáticas. Tienen una capacidad reducida para tratar material fresco. Esta tecnología es la eficiencia en el proceso de deshidratación de productos vegetales, optimizando el uso del calor y controlando la humedad relativa.



Propuesta de valor

Una marquesina tradicional optimizada con control del microclima al interior.

Beneficios

- 1** Ahorro de tiempo, puede disminuir hasta un 30 % del tiempo gastado por una marquesina tradicional, para porcentajes de humedad final entre el 10 % y el 13 %.
- 2** Las temperaturas al interior de la marquesina van desde los 35 °C a los 79 °C. La humedad relativa puede ser reducida hasta un 20 % al interior de la marquesina.
- 3** Ganancia monetaria La deshidratación puede ser de mayor capacidad y por lo tanto se presentan menos pérdidas de material fresco.
- 4** Conservación de propiedades organolépticas.
- 5** Continuidad en el secado después de desaparecer la radiación solar debido a la energía calórica almacenada.

¿Qué buscamos?

Validación de secado con diferentes productos agrícolas.

Áreas de aplicación

Deshidratación y secado de productos agrícolas.

Tecnova
portafolio@Tecnova.org



Lideran:





SISTEMA DE DETECCIÓN Y MONITOREO MEDIANTE DRONES

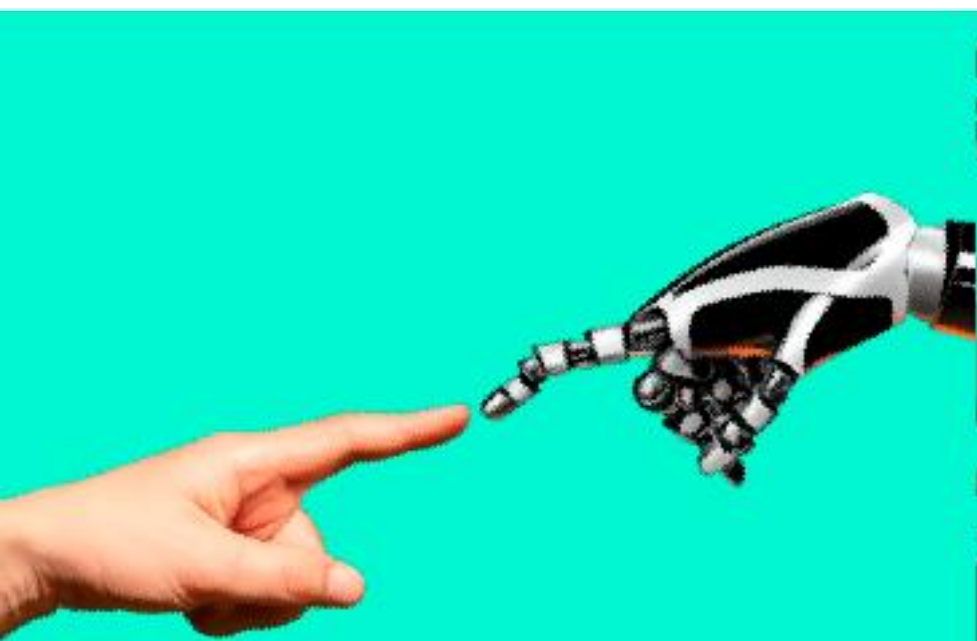
Nivel de madurez
TRL - 8

Descripción

DRONGIS aprovecha la tecnología de drones de última generación equipados con cámaras multispectrales para detectar problemas en los cultivos antes de que sean visibles a simple vista. Esto nos permite proporcionar mapas de prescripción que abordan las necesidades reales de cada cultivo, optimizando los rendimientos y reduciendo el impacto ambiental.

¿Qué resuelve?

DRONGIS tiene como objetivo reducir el uso de fertilizantes y pesticidas en los cultivos hasta en un 50%. Con un mercado agrícola global que abarca 1.6 mil millones de hectáreas y un valor anual de \$3.2 billones, nuestra misión es transformar la agricultura convencional en una agricultura de precisión más eficiente, productiva y respetuosa con el medio ambiente.



Propuesta de valor

Nuestra tecnología permite intervenciones precisas y dirigidas, reduciendo el desperdicio de recursos y el daño ambiental. Estamos a la vanguardia de la creciente tendencia de la agricultura de precisión. Hemos avanzado desde la fase de prototipado hasta lograr ventas con clientes locales en la región más productiva de Panamá, Chiriquí. Nuestras historias de éxito incluyen un aumento en los rendimientos de los cultivos y una reducción en el uso de productos químicos.

Beneficios

- 1 Reducción significativa en los costos de monitoreo.
- 2 Incremento en la eficacia del tratamiento de plagas y enfermedades.
- 3 Mejora en la toma de decisiones basada en datos precisos y actualizados.
- 4 Reduce la necesidad de maquinaria pesada en el campo, lo que a su vez disminuye la compactación del suelo y el uso de combustibles fósiles.
- 5 Permite a los agricultores analizar tendencias y mejorar sus prácticas basándose en información histórica precisa.
- 6 La capacidad de obtener datos en tiempo real permite a los agricultores adaptarse rápidamente a condiciones meteorológicas inesperadas o brotes de enfermedades, ajustando sus métodos de cultivo de manera proactiva.

¿Qué buscamos?

Valoramos la experiencia y la sabiduría que pueden aportar a nuestro proyecto, así como su capacidad para abrirnos puertas a nuevas oportunidades y redes. Estamos interesados en formar alianzas que nos proporcionen acceso a conocimientos especializados, mentoría continua y recursos tecnológicos que potencien nuestra operatividad y crecimiento. Además, un inversor con una sólida red de contactos y un compromiso compartido con nuestros valores puede aumentar significativamente nuestra visibilidad y credibilidad en el mercado, facilitando así caminos hacia el éxito sostenido y el impacto a largo plazo.

Áreas de aplicación

- Agricultura de precisión
- Monitoreo ambiental
- Respuesta a emergencias y rescates
- Gestión de infraestructuras

Ing. Luis Aparicio
+50766898627
la@drongis.com



Lideran:





EXTRUSORA DE ALIMENTOS (IND. ACUICOLA)

Nivel de madurez
TRL - 3

Descripción

Máquina extrusora para alimentos acuícolas, ideal para especies nativas como Gavitana, Paco y Paiche, así como Tilapia y Trucha en fases de alevines, juveniles y adultos. Potencia de motor principal: 40 HP, trifásico, cos $\phi=0.85$. Capacidad: 150 kg cada 8 h. Motores secundarios: 0.5 HP para corte y 0.5 HP para alimentación. Construcción robusta, eficiente y adaptable a distintas formulaciones.

¿Qué resuelve?

Esta máquina extrusora de bajo costo que resuelve la necesidad de producir alimentos balanceados de alta calidad y eficiencia para peces nativos de la selva peruana, como Gavitana, Paco y Paiche, así como para especies comerciales como Tilapia y Trucha, en distintas etapas de crecimiento (alevines, juveniles y adultos). Garantiza una producción continua y homogénea de 150 kg cada 8 horas, optimizando costos y mejorando la conversión alimenticia en piscicultura.



Propuesta de valor

La propuesta de valor de esta máquina extrusora de bajo costo para la industria acuícola radica en su capacidad para producir alimentos balanceados adaptados a las necesidades nutricionales de especies nativas y comerciales en diferentes etapas de crecimiento, con una eficiencia de producción de 150 kg cada 8 horas. Su diseño robusto y versátil permite optimizar la calidad del alimento, mejorando la conversión alimenticia y reduciendo costos operativos. Además, el equipo contribuye al desarrollo sostenible de la acuicultura en la región amazónica peruana.

Beneficios

Adaptabilidad para especies y etapas: Permite la producción de alimentos específicos para peces nativos y comerciales en distintas etapas de vida (alevines, juveniles y adultos), asegurando dietas adecuadas.

Calidad homogénea del producto: La extrusión controlada asegura un alimento de textura y forma consistentes, mejorando la flotabilidad y estabilidad en el agua, facilitando la ingesta por los peces.

Eficiencia productiva: Capacidad de 150 kg cada 8 horas, adecuada para satisfacer demandas de pequeñas y medianas piscigranjas, optimizando la producción y disminuyendo tiempos de operación.

Optimización de la conversión alimenticia: Produce alimentos balanceados de alta calidad, mejorando la conversión alimenticia y reduciendo el desperdicio, lo que se traduce en un crecimiento eficiente de los peces.

Reducción de costos operativos: Su motor principal de 40 HP y motores secundarios de 0.5 HP garantizan un bajo consumo energético, disminuyendo costos de producción y mejorando la rentabilidad.

Contribución al desarrollo sostenible: Promueve el cultivo de especies nativas y comerciales de manera sostenible, apoyando la economía local y reduciendo la presión sobre los recursos pesqueros naturales.

¿Qué buscamos?

Buscamos optimizar la producción de alimentos acuícolas de alta calidad, adaptados a las necesidades nutricionales de peces nativos y comerciales, en sus distintas etapas de crecimiento. Pretendemos mejorar la eficiencia en la conversión alimenticia, reduciendo el tiempo de engorde y los costos operativos. Además, buscamos promover el desarrollo sostenible de la acuicultura, apoyando a piscicultores locales en el incremento de su competitividad, productividad y sostenibilidad económica.

Áreas de aplicación

- Fabricación de pellets:** en distintas etapas de desarrollo, mejorando la digestibilidad y absorción de nutrientes flotabilidad controlada. garantizando su crecimiento óptimo.
- Desarrollo de alimentos funcionales:** I+D+i para la inclusión de aditivos funcionales que mejoren la salud, inmunidad y rendimiento productivo de los peces. Evaluar nuevos ingredientes, mejorar la digestibilidad y estudiar el impacto de diferentes formulaciones en el crecimiento con eficiencia energética.
- Mejora en la gestión ambiental:** Producción de alimentos que minimicen los residuos en agua, mejorando la calidad del entorno acuático y reduciendo el impacto ambiental.
- Educación y capacitación + Apoyo a la acuicultura local + Optimización de costos + Alimentos para especies ornamentales**

Palmer Dionicio Torres
+51 948249545
pdionicio@ucv.edu.pe



Lideran:





FERTI-THAWER

Nivel de madurez
TRL - 6

Patente
No. NC2021/0003281

Descripción

Descongelador de células, gametos y embriones criopreservados mediante convección a través del flujo de aire caliente.

¿Qué resuelve?

Resuelve la alteración de la viabilidad de las células, gametos y embriones criopreservados sometidos a los procesos convencionales de descongelación. Evita daños por uso de agua a temperaturas no adecuadas, evita alteraciones de las células por efectos osmóticos al evitar el contacto de las células con el agua, reduce la posibilidad de rompimiento o estallado de los soportes evitando el contacto con el agua o la pérdida del material genético. Evita el consumo de toallas de papel y altos consumos de energía.



Propuesta de valor

Un dispositivo electrónico que permite la descongelación eficiente y que provee mayor viabilidad a células, gametos (espermatozoides y óvulos) y embriones.

Beneficios

1

Permite la obtención de células, gametos y embriones con mayor viabilidad para procesos veterinarios y de reproducción animal asistida.

2

Permite la obtención de células, gametos o embriones de buena calidad necesarios para el desarrollo de terapias y tratamientos que involucran células y procesos de reproducción asistida.

¿Qué buscamos?

Financiación para la producción y comercialización.

Áreas de aplicación

Biotechnología agrícola

Tecnnova

portafolio@Tecnnova.org



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE COLOMBIA

Lideran:





BASE DE TEXTILES A PARTIR DE FIBRA DE FIQUE

Nivel de madurez
TRL - 5

Patente
No. NC2017/0003218

Descripción

Proceso que permite suavizar las fibras de fique con agentes químicos (cottonizado) para usarlo como alternativa al uso del algodón, para producir vestuario (cuerpo, objeto, espacios).

¿Qué resuelve?

Con la obtención de fibras para textiles se busca remplazar o minimizar el uso del algodón ya que esta es una fibra natural que necesita de grandes cantidades de agroinsumos, pesticidas y agua para su cultivo. Adicionalmente se busca hacer economía de todo el residuo de la planta de fique, de la hoja de fique se utiliza tan solo el 5% para la obtención de fibra, mientras que el bagazo y los lixiviados no están siendo aprovechados.



Propuesta de valor

Bases textiles con bases naturales con menor huella hídrica y menor huella de carbono. Proyecto que apuesta por el empoderamiento de comunidades figueras, por medio de un proceso de alto valor agregado, para impulsar la cadena textil Colombiana, de manera responsable con el medioambiente.

Beneficios

- 1

Disminución de huella de carbono y huella hídrica.
- 2

Aporta a la reducción al impacto ambiental.
- 3

Genera incremento del uso de residuo agroindustrial.
- 4

Incrementa ingresos económicos a familias campesinas de tradición figuera.
- 5

Disminución de recursos no amigables con el medio ambiente (plástico).

¿Qué buscamos?

- Aliados para unidad de negocio.
- Licenciamiento de la tecnología para explotación comercial de un tercero.
- Regalías por la explotación.

Áreas de aplicación

Fábricas textiles. Fábricas de empaques. Sector artesanal

Tecnova
portafolio@Tecnova.org



Lideran:



FOTOCATALIZADOR DESCONTAMINANTE

Nivel de madurez
TRL - 5

Patente
Ecuador, SENADI-2021-16937

Descripción

Fotocatalizador económico y reutilizable para desinfectar agua contaminada mediante la radiación solar. Este fotocatalizador está compuesto por una mezcla de arcillas y semiconductores que, tras ser procesados y extruidos, generan radicales hidroxilo altamente oxidantes al exponerse a la luz solar. Estos radicales permiten la eliminación eficiente de bacterias patógenas y otros contaminantes orgánicos presentes en el agua.

¿Qué resuelve?

Este dispositivo se coloca en el fondo de una corriente de agua contaminada, donde utiliza la fotocatálisis para degradar los contaminantes y reducir en un 85% los elementos contaminantes, incluyendo microorganismos patógenos como *E. coli* y *S. aureus*. y compuestos orgánicos.

Propuesta de valor

La tecnología destaca por su bajo costo y facilidad de uso, permitiendo la purificación de agua potable en áreas con acceso limitado a fuentes de agua limpia. Comparado con otros métodos este ofrece tiempos de desinfección más cortos y una mayor efectividad en la eliminación de microorganismos patógenos.

Beneficios

- Reducción significativa de la contaminación del agua** el fotocatalizador logra eliminar hasta un 85% de la materia orgánica y microorganismos.
- Aplicación en múltiples sectores** la tecnología es útil tanto en el sector agrícola como en entornos urbanos, permitiendo la limpieza de afluentes de aguas residuales.
- Protección del medio ambiente** al descontaminar el agua, se reduce el impacto negativo en los ecosistemas acuáticos.
- Bajo costo y fácil reutilización** el fotocatalizador tiene un costo muy reducido y puede ser utilizado innumerables veces.
- Aplicación doméstica y escalabilidad** el sistema puede ser usado en botellas de plástico para consumo individual.

¿Qué buscamos?

Estamos buscando colaboradores que nos ayuden a validar la tecnología en condiciones de campo y a mayor escala, proporcionando las infraestructuras necesarias para realizar pruebas en entornos reales.

Áreas de aplicación

Agroindustria: Tratamiento de aguas residuales agrícolas para evitar la contaminación de ríos y lagos por pesticidas y fertilizantes.

Ciudades: Integración en sistemas de tratamiento de aguas residuales urbanas para purificar el agua antes de su descarga en cuerpos naturales.

Biotechnología: Eliminación de microorganismos patógenos y degradación de materia orgánica en ambientes controlados

Mauricio Eguiguren Luzuriaga
Universidad Técnica Particular de Loja
+593992292400
emeguiguren@utpl.edu.ec



Lideran:





GEL-X

Nivel de madurez
TRL - 6

Patente
Si

Descripción

GEL - X, desarrolla Gel-Coat, un recubrimiento comestible de gelatina de salmón que extiende la vida útil de alimentos frescos, especialmente carnes de pescado, pollo, pavo, bovino y porcino. Aplicado por aspersión, mantiene la frescura durante el transporte, la distribución y exhibición en góndola, sin alterar el sabor, apariencia o aroma del producto. Retrasa el crecimiento microbiano y conserva la humedad, asegurando que los alimentos lleguen en condiciones óptimas.

¿Qué resuelve?

La exportación de filete de salmón fresco enfrenta grandes desafíos debido a los largos tiempos de transporte, que pueden variar entre 38 horas y 13 días. La logística en el retail también afecta la vida útil del producto, que actualmente es de sólo 15 a 18 días debido a que se envía en cajas de poliestireno con hielo. Esta corta duración impacta negativamente en la calidad y el precio final del salmón, limitando la flexibilidad de la cadena de suministro y aumentando el riesgo de pérdidas.



Propuesta de valor

Aumentar la vida útil en al menos un 30% de las matrices animales frescas, manteniendo inalterado sus aspectos organolépticos.

Beneficios

- 1

Extender el tiempo de vida útil sobre el 30% de filetes de salmón fresco.
- 2

Reducir la pérdida de humedad en aproximadamente un 2%, manteniendo la calidad y frescura del producto.
- 3

Disminuir la pérdida de peso del salmón en un 15% preservando su valor comercial y atractivo para el consumidor
- 4

Aplicación mediante aspersión sobre los filetes de salmón se integra fácilmente en el proceso operativo de la planta salmonera, sin necesidad de modificaciones relevantes en las líneas.
- 5

Reducir el crecimiento microbiano en condiciones de transporte (21 días a 0°C) sin alterar las características de color de los filetes recubiertos.

¿Qué buscamos?

- Producción a escala piloto para satisfacer la demanda de los primeros clientes
 - Cumplir a cabalidad los criterios de calidad de los clientes
 - Cerrar acuerdos con proveedores
- Validar modelo de negocio para escalamiento a nivel industrial
 - Levantamiento de inversión para escalamiento

Áreas de aplicación

Gel-Coat es un recubrimiento comestible que se adhiere estructuralmente a la superficie del producto después de su aplicación por aspersión mediante un proceso de entrecruzamiento con un fotoiniciador, considerado GRAS por la FDA.

Francisco Alvarado,
ext_falvarado@uandes.cl



Lideran:





KIT DE CAPTACIÓN Y POTABILIZACIÓN DE AGUA

Nivel de madurez
TRL - 4

Patente
Derechos de diseño

Descripción

Esta tecnología es un dispositivo diseñado para recolectar agua de la niebla mediante tamices con hilos verticales dispuestos en forma de arpa, optimizando la captura de agua. Además tiene integrado un sistema capaz de potabilizar lo recolectado. Esta innovación permite una recolección de agua más eficiente y duradera en condiciones de niebla, así como su potabilización.

¿Qué resuelve?

Nuestra tecnología resuelve el problema de captar y potabilizar agua en de alta neblina de manera eficiente y a bajo costo. Además, elimina cuellos de botella presentes en otros dispositivos, donde el aire no pasa por las zonas de mayor densidad del tamiz, optimizando así el proceso de recolección en condiciones de niebla y mejorando el rendimiento de captación.



Propuesta de valor

Nuestra tecnología permite atrapar más agua de lluvia que un recolector tradicional, optimizando su captación y posterior potabilización, todo a un costo minimizado. Esto ofrece una solución eficiente y económica para aprovechar recursos hídricos, asegurando mayor rendimiento en la recolección de agua sin incrementar los costos operativos.

Beneficios

- 1

Maximización en la tasa de captura de agua.
- 2

Solución al problema de cuello de botella. 25% de mayor área que el diseño clásico.
- 3

Solución del problema de minimización del área de recolección.

¿Qué buscamos?

El investigador a cargo del proyecto desea que sea sin fines de lucro. Por lo que buscamos cualquier empresa/ministerio que desee licenciar y aplicar esta tecnología.

Áreas de aplicación

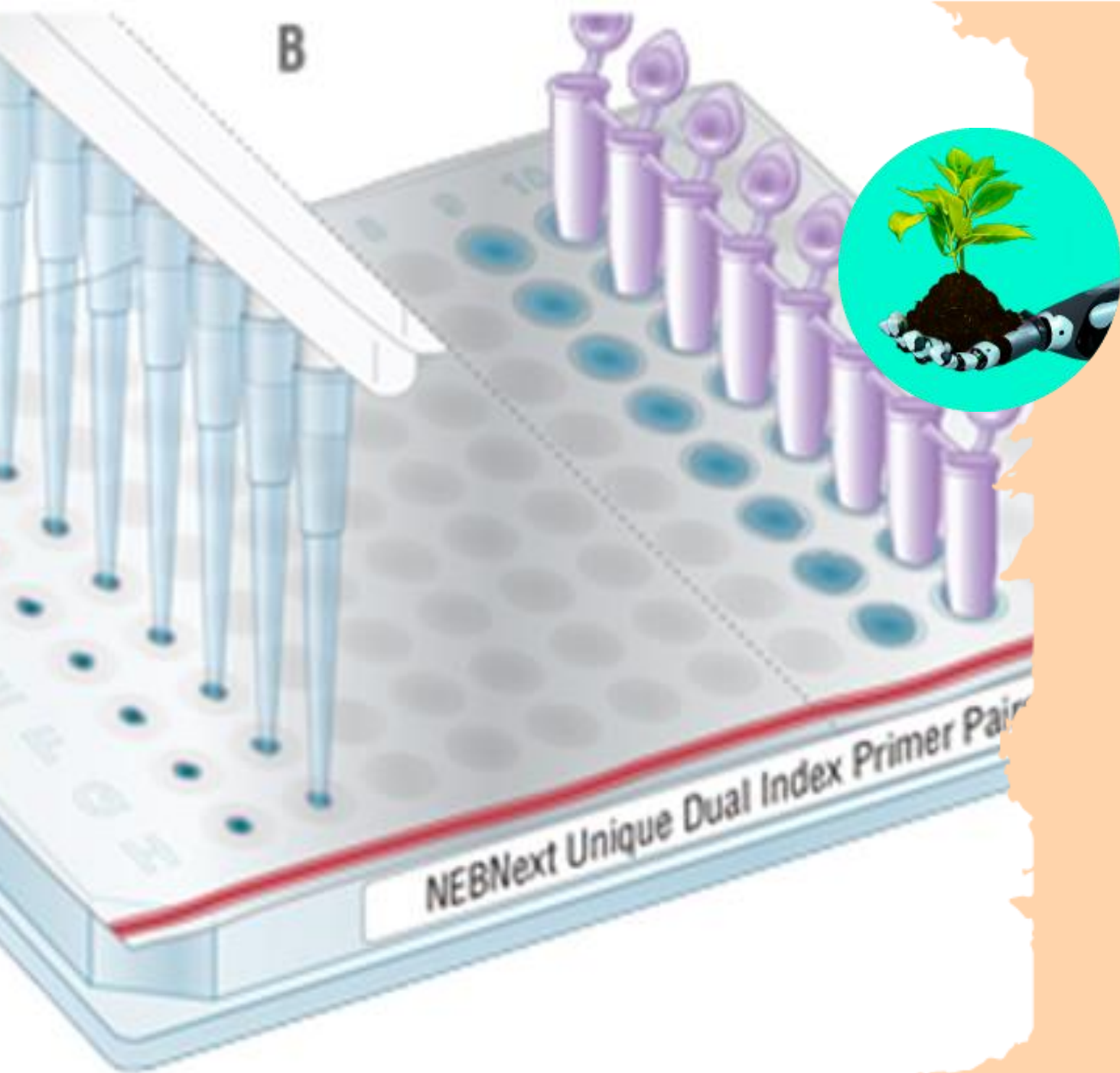
Aplicación en zonas de alta neblina.

Luis Nilo Ugarte
luis.nilo@uai.cl
+56962184656



Lideran:





KIT MOLECULAR DE IDENTIFICACIÓN DE INSECTOS

Nivel de madurez
TRL - 5

Descripción

El kit de diagnóstico molecular emplea una combinación de pruebas basadas en ADN (PCR) como en análisis de proteínas (proteomas) que en conjunto permiten diferenciar especies de insectos y otros artrópodos plagas en la agricultura. Permite detectar variaciones en poblaciones de plagas con adaptaciones al cambio climático y a las aplicaciones de plaguicidas.

¿Qué resuelve?

La tecnología basada en ADN y proteínas permite identificar con un alto nivel de confiabilidad los grupos de insectos y artrópodos plagas crípticos, que no es posible mediante técnicas convencionales. Además, la identificación es posible en etapas inmaduras como huevos, larvas y pupas.



Propuesta de valor

El kit es versátil: para identificaciones prácticas, se puede utilizar la versión de bajo costo y rápida respuesta. Para identificaciones de mayor precisión, el kit permite separar grupos taxonómicos de mayor complejidad.

Beneficios

- 1

Kit de bajo costo y rápida respuesta
- 2

Kit de alta precisión en identificación de plagas invasoras
- 3

Herramienta integral que facilita los programas de Manejo Integrado de Plagas
- 4

Adaptable a diferentes cultivos y ecosistemas
- 5

Se puede combinar con otras herramientas de diagnóstico
- 6

Herramienta de alerta temprana de plagas

¿Qué buscamos?

Contar con herramientas prácticas, rápidas y precisas en la identificación de los problemas de plagas en agricultura.

Áreas de aplicación

- Agricultura

• Sanidad vegetal

• Epidemiología de insectos

• Vectores de enfermedades de plantas

• Protección de cultivos

Dr. Juan Carlos Cabrera La Rosa
jcabreral@upao.edu.pe
+51 950410369



Lideran:





PROCESO DE BIOREFINACIÓN DE RESIDUOS Y MATERIALES LIGNOCELULÓSICOS

Nivel de madurez
TRL -

Patente mexicana
MX/a/2023/012867

Descripción

El proceso está diseñado para la **deconstrucción de biomasa lignocelulósica** (como residuos de madera de pino, teca, y olote de maíz) con el fin de **obtener productos valiosos como celulosa, lignosulfonato de calcio o sodio, fosfatos (fertilizantes) y xilosa**. El proceso incluye una serie de reacciones químicas en un sistema sólido-líquido-gas, logrando altas conversiones de lignina y hemicelulosa en ácido lignosulfónico (HLS) y xilosa, con una eficiencia superior al 90%. La celulosa resultante se separa fácilmente del HLS y la xilosa. Posteriormente, el HLS se somete a reacciones adicionales para producir diferentes lignosulfonatos, que pueden transformarse en fertilizantes o compuestos químicos útiles.

¿Qué resuelve?

Se logra recuperar hasta el 93% de la celulosa contenida en la biomasa, superando otros procesos industriales existentes, lo que maximiza el rendimiento del proceso. El proceso consume 64.6% menos agua y reduce los efluentes en un 83.9% en comparación con el proceso Kraft tradicional, además de no generar efluentes gaseosos, lo que disminuye significativamente la contaminación.



Propuesta de valor

La tecnología permite la obtención de múltiples productos valiosos a partir de la biomasa, como celulosa no blanqueada, lignosulfonatos y fosfatos, aumentando la rentabilidad del proceso y diversificando sus aplicaciones. El proceso permite regular el grado de deconstrucción de la celulosa y la lignina, adaptándose a diferentes necesidades industriales y mejorando la versatilidad del uso de la biomasa.

Beneficios

- 1 Alta eficiencia de conversión
- 2 Flexibilidad en la producción
- 3 Generación de productos valiosos
- 4 Sostenibilidad y reducción del impacto ambiental
- 5 Reducción de costos y aumento de competitividad

¿Qué buscamos?

Esta tecnología está disponible para su licenciamiento o para el trabajo en conjunto con la UNAM para su maduración tecnológica.

Áreas de aplicación

Aprovechamiento de residuos agrícolas y madereros para la producción de compuestos valiosos, contribuyendo a una economía circular y sostenible. El producto podría utilizarse en la industria papelera, de producción de fertilizantes, la industria química.

Mtro. Julio Cosbert
Tel: (55) 5658 5650 ext. 208
jcosbert@unam.mx
<https://enlace.unam.mx/>



Universidad Nacional
Autónoma de México

Lideran:





MICROALTECH

Nivel de madurez
TRL - 6

Secreto industrial

Descripción

Sistema de producción de microalgas a partir de aguas residuales de la agroindustria.

¿Qué resuelve?

La tecnología resuelve problemas de aprovechamiento de aguas residuales agroindustriales para su reúso; el agotamiento de fuentes de nitrógeno y material orgánica para la producción de fertilizantes; la contaminación con aguas residuales con sales y materia orgánica que conllevan a incumplimiento normativo; la alta dependencia de importación de fertilizantes en Colombia de otros países.



Propuesta de valor

Sistema innovador de tratamiento de aguas que permite el aprovechamiento de aguas residuales agroindustriales para la producción de biomasa microalgal de alto valor.

Beneficios

1

Obtención de materias primas para fertilizantes

2

Reducción de carga contaminante en aguas para su reúso

3

Potencial de producción de pigmentos y otros productos de alto valor.

¿Qué buscamos?

Financiación y aliados para validaciones en ambiente real del sistema y modelo de negocios.

Áreas de aplicación

- Tratamiento de aguas residuales.
- Biofertilizantes

Tecnnova
portafolio@Tecnnova.org



UNIVERSIDAD DE MEDELLIN

Lideran:





MOSKILL

Nivel de madurez
TRL - 8

Patente
No. NC2019/0013425

Descripción

Tecnología efectiva, sostenible y sustentable validada para el control de la mosca de establo y otros insectos, con amplio espectro de acción bioinsecticida, que permite un manejo integral de los residuos orgánicos a través de la aceleración del proceso de descomposición, para mejorar la productividad del sector agropecuario, la salubridad y conservar la vida.

¿Qué resuelve?

Esta tecnología permite reducir las inversiones en procesos de compostaje y el tratamiento de residuos orgánicos a escala industrial, contribuyendo a la disminución de afectaciones ambientales, sociales, sanitarias y económicas, gracias a que proporciona un control biológico efectivo con un amplio espectro de acción, que actúa como bioinsecticida en todas las etapas de desarrollo de la *Stomoxys calcitrans* (huevo, larva, pupa y adulto); así como, en el tratamiento de residuos orgánicos en actividades agrícolas y pecuarias.



Propuesta de valor

Producción de insumos con innovación, sostenibles y eficientes para mejorar la productividad del sector agropecuario y conservar la vida.

Beneficios

- 1

Control biológico efectivo con amplio espectro de acción – bioinsecticida (huevo – larva – pupa – estado adulto) para el control de *Stomoxys calcitrans*.
- 2

Línea sostenible: Permite desarrollar actividades agrícolas con nivel de sostenibilidad de triple impacto (económico + social + ambiental), lo que permite lograr actividades más competitivas.
- 3

Gestión efectiva de residuos orgánicos.
- 4

Optimiza inversiones en procesos de compostaje y en tratamiento de residuos orgánicos.
- 5

Tecnología amigable con el medio ambiente.
- 6

Ayuda a reducir las emisiones de gases efecto invernadero (GEI).

¿Qué buscamos?

Licenciamiento de la tecnología por marco territorial.

Áreas de aplicación

Agroindustrias. Explotaciones pecuarias y agrícolas. Plantas de residuos orgánicos. Rellenos sanitarios

Tecnova
portafolio@tecnova.org



Lideran:

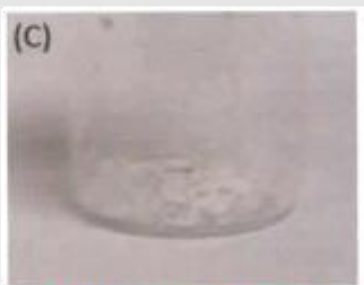




Bolsa de sangre comercial



PVC extraído desde bolsa comercial



PVC extraído y funcionalizado con aminoácidos



Solución / Atributo	 UNIVERSIDAD DE CHILE	 TEKNIPLEX Materials Science Solutions	 BASF We create chemistry	 EASTMAN	 UNIVERSIDAD DEL CARIBE
	PVC funcionalizado con aminoácidos	DINCH/Trimetilatos	Hexamoll™ DINCH	Scandiflex™	PVC funcionalizado con alkil triazoles
Plastificante biológico	+++	-	-	++	-
Hemo-compatibilidad	+++	++	++	?	+
Uso Médico	+++	+	++	-	+

PVC FUNCIONALIZADO CON BIOMOLÉCULAS

Nivel de madurez
TRL - 4

Patente
WO/2018/083623

Descripción

Cloruro de polivinilo (PVC) modificado químicamente mediante funcionalización con biomoléculas (aminoácidos hidrofílicos) que permitiría obtener películas poliméricas flexibles y compatibles con la sangre, que pueden ser utilizadas en dispositivos médicos, como bolsas de sangre.

¿Qué resuelve?

El DEHP es el plastificante más utilizado en dispositivos médicos, como bolsas de sangre, catéteres intravenosos, tubos, etc., ya que proporciona la flexibilidad necesaria al PVC. Sin embargo, debido a la alta toxicidad de este compuesto para la salud humana, se han estudiado alternativas para reducir el uso de DEHP en PVC sin éxito. Esta invención representa una mejora a los materiales existentes al mostrar una mayor flexibilidad, compatibilidad con la sangre y menor toxicidad.



Propuesta de valor

Esta innovación se disminuye significativamente el uso de agentes plastificantes tóxicos

Permite la fabricación de dispositivos con menor costo de uso de insumos para fabricantes.

Los productos fabricados poseen un nivel de inocuidad mayor, siendo atractivo para prestadores de salud (clínicas/hospitales/otros) por sobre productos tradicionales.

Beneficios

- 1

Películas poliméricas flexibles, compatibles con sangre.
- 2

Este PVC funcionalizado con aminoácidos, disminuye los riesgos para la salud humana debido a toxicidad
- 3

Esta fusión es más económica que las soluciones actuales con DEHP al utilizar menos agentes de este tipo.
- 4

Las propiedades de flexibilidad permiten la fabricación de bolsas y otros dispositivos médicos basados en PVC.
- 5

La modificación no es superficial, lo que implica que se mantiene en el tiempo.
- 6

Los productos basados en esta tecnología tienen ventajas en escenarios regulatorios más estrictos.

¿Qué buscamos?

Contratos de I+D para escalamiento semi-industrial y validación de productos.
Licencias de manufactura y comercialización de materiales y/o productos.

Áreas de aplicación

Industria de fabricación de dispositivos médicos.

Pablo Lobos.
Dirección de Innovación
Universidad de Chile, palobos@uchile.cl



Lideran:





SECADOR INTELIGENTE PARA GRANOS DE CAFÉ

Nivel de madurez
TRL - 7

Patente
No. 91280

Descripción

El secador inteligente para granos de café es una estructura rectangular del tamaño aproximado de un contenedor, con paredes y techo transparente, expandible y equipado con estantes de bandeja en su interior. Utiliza energía solar y/o eléctrica para optimizar el proceso de secado mediante el control de variables clave como temperatura, humedad del grano, humedad relativa del aire y flujo de aire. Su diseño adaptable permite ajustarse al tamaño de la cosecha, reduciendo costos de energía y mano de obra, y asegurando la replicabilidad de las condiciones de secado.

¿Qué resuelve?

Este proyecto busca resolver los desafíos en el secado de granos de café relacionados con la baja replicabilidad de las condiciones de secado, lo que afecta el sabor final del café, los altos costos energéticos asociados al proceso y el uso de maquinaria fija, sin posibilidad de expansión o adaptación.



Propuesta de valor

El Secador Inteligente para Granos de Café y otros productos agrícolas es una solución innovadora y sostenible que optimiza el proceso de secado, utilizando energía solar y tecnología avanzada para controlar parámetros clave. Esto mejora la calidad del producto, reduce costos operativos y minimiza la huella de carbono. Además, abre nuevas oportunidades comerciales en mercados globales, proporcionando a agricultores y empresas agroindustriales una herramienta eficiente y competitiva, alineada con los principios de sostenibilidad.

Beneficios

- 1

Garantiza un alto nivel de replicabilidad en el secado, asegurando consistencia en la calidad del grano.
- 2

Controlar factores clave como temperatura, humedad y flujo de aire, optimizando el secado de los granos.
- 3

Utiliza energía solar como fuente principal, lo que disminuye significativamente los costos energéticos.
- 4

Estructura eficiente en la absorción del calor solar, mejorando la eficiencia del secado sin depender únicamente de fuentes externas de energía.
- 5

Dispositivo móvil, expandible y adaptable a diferentes volúmenes de cosecha y ofreciendo flexibilidad para distintos entornos y necesidades productivas.
- 6

Adaptabilidad a diferentes productos agrícolas lo convierte en una solución versátil para diversas industrias agrícolas e industriales.

¿Qué buscamos?

Buscamos apoyo financiero para llevar a cabo las validaciones necesarias del secador inteligente en diversos productos agrícolas y condiciones climáticas. Estas validaciones son esenciales para demostrar la eficacia del dispositivo en diferentes entornos, lo que permitirá su optimización y adaptación a nuevos mercados. Asimismo, requerimos colaboración estratégica para la comercialización internacional, con el fin de posicionar el secador en mercados globales, consolidando su presencia en la industria agroalimentaria y maximizando su potencial de negocio.

Áreas de aplicación

- Industria del café
 - Procesamiento de granos y cereales
 - Agricultura de productos perecederos
 - Industria cárnica
 - Producción de alimentos deshidratados
- Sostenibilidad
 - Conservación
 - Desarrollo rural
 - Energías renovables

Dra. Iveth Moreno
+507 6232-8790
iveth.moreno@utp.ac.pa



Lideran:





**SECADOR SOLAR TIPO
INVERNADERO, CON
RECUBRIMIENTO DE MATERIALES
FILTRO ABSORBENTES DE LUZ
SOLAR Y RECIRCULACIÓN DE AIRE**

Nivel de madurez
TRL - 5

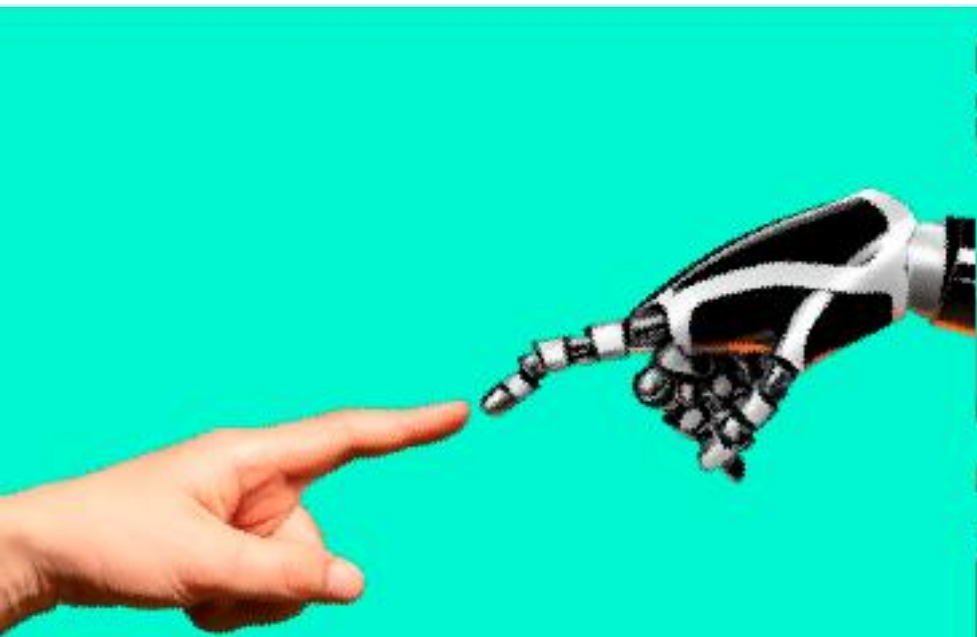
Patente
MX/a/2022/013811

Descripción

La tecnología se enfoca en optimizar el proceso de deshidratación de alimentos a gran escala, aprovechando de manera eficiente la energía solar y resolviendo los problemas asociados con los métodos tradicionales de secado. El secador cuenta con materiales filtro absorbentes internos de luz solar, material envolvente externo, sistema interno para la recirculación de aire y alimentación de aire caliente por captadores solares. Está fabricado con un material transparente o translúcido (preferentemente policarbonato).

¿Qué resuelve?

Los modelos actuales se apoyan de un sistema circulación de aire caracterizado por el uso de extractores de humedad, teniendo como desventaja enfriamiento debido a la entrada de aire frío al sistema de secado. Si el posicionamiento de las entradas y salidas no es adecuado, se puede afectar la distribución de temperatura y por consiguiente la presencia de zonas más calientes, lo que provoca contenidos de humedad finales heterogéneos. La presente tecnología incorpora elementos para tratar estos problemas.



Propuesta de valor

Este **secador solar tipo invernadero** ofrece una solución sostenible al reducir la dependencia de fuentes de energía no renovables, contribuyendo así a la reducción de la huella de carbono en la industria alimentaria. Al combinar eficiencia energética con la preservación de la calidad de los alimentos, esta tecnología permite a los productores reducir costos operativos, mejorar la calidad del producto final, y aumentar su competitividad en el mercado.

Beneficios

- 1** Eficiencia energética y reducción de costos
- 2** Reducción de pérdidas y mejora de la seguridad alimentaria
- 3** Preservación de la calidad de los alimentos
- 4** Optimización del proceso de secado
- 5** Adaptabilidad y escalabilidad

¿Qué buscamos?

Esta tecnología está disponible para su licenciamiento o para el trabajo en conjunto con la UNAM para su maduración tecnológica.

Áreas de aplicación

- Deshidratación de alimentos a escala industrial.
- Es ideal para la deshidratación de grandes volúmenes de frutas, verduras y otros productos agrícolas.
- Puede procesar hasta 150 kg de alimentos en un área efectiva de 60 m², optimizando así el tiempo y los costos de producción.

Mtro. César León
Tel: (55) 5658 5650 ext. 210
cesar.leon@unam.mx
<https://enlace.unam.mx/>



Universidad Nacional
Autónoma de México

Lideran:





FERTILIZANTE RICO EN SIDERÓFOROS

Nivel de madurez
TRL - 4

Patente
Secreto Industrial

Descripción

La carencia de hierro en las plantas afecta su metabolismo y síntesis de clorofila, lo que provoca la caída de hojas y frutos más pequeños. Este problema se agrava en suelos con un pH superior a 7, y aunque existen soluciones, suelen ser costosas y difíciles de aplicar a gran escala. Nuestra tecnología ofrece una alternativa innovadora utilizando *Pseudomona* sp ABC1, una bacteria que produce sideróforo pioverdina, promoviendo el crecimiento vegetal y corrigiendo la clorosis férrica de forma costo-efectiva y respetuosa con el medio ambiente

¿Qué resuelve?

Nuestro fertilizante está diseñado específicamente para tratar la clorosis férrica en las plantas, una condición que afecta su capacidad de absorber y sintetizar hierro, lo que debilita su metabolismo y afecta su crecimiento.



Propuesta de valor

Nuestro fertilizante está diseñado para curar la clorosis férrica en un amplio espectro de plantas, ofreciendo una solución eficiente y versátil que permite corregir este problema en diversos tipos de cultivos y condiciones de suelo.

Beneficios

- 1

Proceso costo efectivo
- 2

Amigable con el medio ambiente.
- 3

Producción de gran número de metabolitos, incluso en condiciones poco favorables

¿Qué buscamos?

Como oficina de Transferencia buscamos validar esta tecnología en un entorno relevante.

Áreas de aplicación

Industria Agraria. Aplicación directa sobre el agua de riego.

Luis Nilo Ugarte
luis.nilo@uai.cl
+56962184656



DIRECCIÓN DE
INNOVACIÓN Y
TRANSFERENCIA
UNIVERSIDAD ADOLFO IBÁÑEZ

Lideran:



SOFTWARE PARA ADMINISTRACIÓN DE CAMALES

Nivel de madurez
TRL - 9

Derechos de autor

Descripción

El software para la administración de camales permite la gestión inteligente y en tiempo real de los datos generados en camales de faenamiento de ganado porcino y vacuno. Basado en herramientas IoT, este sistema automatiza los procesos que anteriormente se realizaban manualmente, ofreciendo transparencia en la gestión y reportes inmediatos.

¿Qué resuelve?

Este desarrollo tecnológico resuelve la necesidad de automatizar y optimizar la gestión de los camales, eliminando la recolección manual de datos y permitiendo un control más eficiente, preciso y transparente de las operaciones. Además, mejora la toma de decisiones al proporcionar información en tiempo real, facilitando una mejor gestión y operación de los camales.

Propuesta de valor

El software de administración de camales ofrece una solución innovadora para la gestión eficiente de faenamiento de ganado porcino y vacuno. Al proporcionar datos en tiempo real y automatizar la recolección de información, garantiza una gestión transparente, optimiza los procesos operativos y facilita una toma de decisiones más ágil y basada en información actualizada.

Beneficios

- 1 Automatización de procesos de recolección de datos.
- 2 Transparencia en la gestión y operación del camal.
- 3 Reportes en tiempo real que mejoran la toma de decisiones.
- 4 Optimización de la eficiencia operativa en camales.
- 5 Reducción de errores asociados a la gestión manual.

¿Qué buscamos?

Implementadores y comercializadores de software interesados en adoptar esta solución en otros camales. Además, se busca aliados estratégicos que puedan ampliar su uso en la gestión de camales, facilitando la implementación de esta tecnología en diversas instalaciones.

Áreas de aplicación

- Camales de faenamiento de ganado porcino y vacuno.
- Implementación en otros camales para optimización de la gestión y operación.
- Sectores agroindustriales enfocados en la gestión de ganado

Mauricio Eguiguren Luzuriaga
Universidad Técnica Particular de Loja
+593992292400
emeguiguren@utpl.edu.ec



Lideran:



WINETECH

Nivel de madurez
TRL - 8
Patente
PCT/CL2023/050044
CL202201467

Descripción

WINETECH es una tecnología de medición de astringencia que utiliza un método objetivo y paramétrico, imitando el deslizamiento de la lengua contra el paladar. Esta innovación beneficia a la industria del vino en calidad, optimización de procesos y digitalización de bodegas. A diferencia de los métodos actuales, Winetech permite diferenciar cepas, actúa como un indicador de calidad y es objetivo, eficiente y fácil de usar.

¿Qué resuelve?

Uno de los grandes desafíos de la industria vitivinícola es lograr un producto consistente para cada etiqueta, equilibrando calidad, producción y estandarización de sus productos terminados. La astringencia, la sensación de aspereza en los vinos tintos, es un parámetro de calidad crítico para alcanzar este equilibrio. Actualmente, no hay métodos analíticos para cuantificarla sensorialmente, y se confía en la degustación del enólogo, que es subjetiva, variable y desgastante



Propuesta de valor

Se trata de una tecnología única en su tipo que permite medir la astringencia de manera objetiva, siendo un método que permite estandarizar la calidad establecida por el enólogo, lo que se traduce en consistencia en sus líneas de productos “Etiquetas” y en el establecimiento de “calidad” de forma objetiva. En ese sentido la propuesta de valor es ofrecer a la industria una cuantificación objetiva de astringencia que puede ser utilizada en todo el proceso productivo

Beneficios

1

WINETECH puede usarse en distintas etapas de producción, como en el campo, la bodega y en aspectos comerciales

2

Ayuda a enólogos y viticultores a tomar decisiones más seguras, optimizar tiempos, utilizar mejor los recursos de la bodega, reducir costos, lograr mayor consistencia y diversidad en los vinos, y mejorar estrategias comerciales, lo que aumenta la competitividad y rentabilidad tanto a nivel nacional como internacional

3

Es un método objetivo, eficiente y fácil de usar

¿Qué buscamos?

Ampliar la red de aliados estratégicos y potenciales clientes.

Áreas de aplicación

- Alimentos
- Vitivinícola

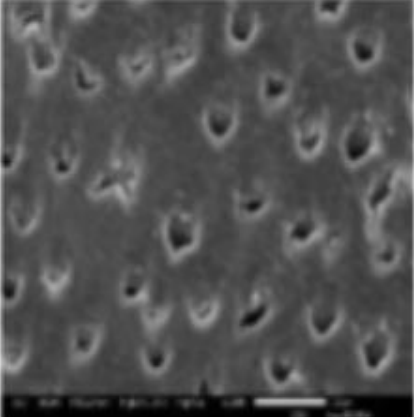
Vladimir Olivares
CEO Winetech
vaolivar@gmail.com



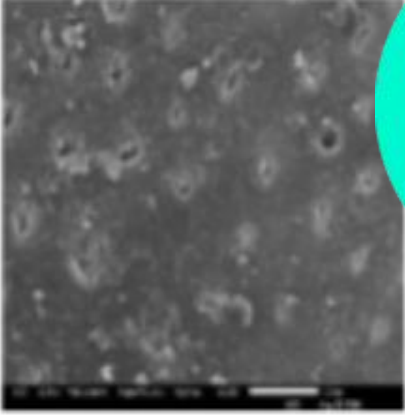
Lideran:



Exposed dentine



Dentine with BlueRemin





RUEDA DE CONEXIONES
CTi
LATAM

BlueRemin
REMINERALIZANTE
CARIOSTÁTICO

Nivel de madurez
TRL 4
Patente
CL 2960-2016 - EP1781552.0
US16/461,876

1. Imagen efecto de BlueRemin en dentadura expuesta a la caries.

Descripción

Formulación de un producto, compuesto de Fluor y Grafeno, que posee dos propiedades fundamentales: remineralización dental, y prevención, detección y tratamiento de caries.

¿Qué resuelve?

Su función es detener la lesión dental en etapa temprana, revertirla y evitar que en ese punto aparezcan nuevas caries.



Propuesta de valor

BlueRemin apunta a detener el temido avance de las caries con la aplicación de solo una gota de producto, permitiendo contar con una alternativa al tratamiento mecánico de caries en etapa temprana.

Beneficios

1

Fácil aplicación y compatible con otras metodologías de tratamiento dental de caries.

2

Requiere una baja infraestructura para los equipos de salud odontológicos.

3

Tecnología con proceso escalable a nivel industrial.

4

Favorece la remineralización con recuperación de rigidez de la pieza dental tratada.

¿Qué buscamos?

Buscamos socios estratégicos para la maduración, mediante ensayos clínicos, el empaquetamiento y comercialización de productos basados en la tecnología.

Áreas de aplicación

Industria de fabricación de insumos de productos de uso odontológico.

Pablo Lobos.
Dirección de Innovación
Universidad de Chile, palobos@uchile.cl


UNIVERSIDAD DE CHILE

Lideran:























